

Alesta® AG AntiGraffiti AG Transportation AG00000101621 CLEARCOAT

AG Transportation es un recubriento en polvo poliuretano con excelentes propiedades antigraffiti y especialmente formulado para su uso en aplicaciones de la industria del ferrocarril y mobiliario urbano, para uso interior y exterior. Los recubrimientos en polvo de la familia AG Transportation, se caracterizan por una excelente resistencia química y son fáciles de limpiar.



Propiedades

- Brillante Liso
- Barniz transparente
- Corona
- Antigraffiti

Área de uso

- Mobiliario Urbano, Cajeros automaticos, dsipensarores, cargadores, etc.
- Industrial del Ferrocarril



Licencias

- Cumple SNCF con las normas de ferrocarril STM N-801
- Este recubrimiento en polvo cumple con la Directiva Europea "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2011/65/EU 2015/863/EU (RoHS)



Consejos para aplicaciones especiales

- Si se aplican barnices transparentes o semi transparentes sobre recubrimientos de electroforesis o sobre otras imprimaciones de base epoxi, podría aparecer delaminación al exponerlos al exterior clima/radiación solar. El color cambiará dependiendo del sustrato y espesor de la capa aplicada. Por favor, contacte con Axalta para consejo.
- Al utilizar barniz transparente Alesta® como parte de un sistema de doble capa, deberían realizarse los test adecuados (por ejemplo ensayo corte enrejado) antes de comenzar la producción en serie.

Las siguientes propiedades se han obtenido en laboratorio bajo las condiciones descritas a continuación. Las propiedades actuales del producto tales como brillo, color y acabado podrían variar dependiendo de las condiciones de aplicación.



Condiciones

 Condiciones de curado 7 min @ 200°C (temperatura objeto)

SubstratoO,8 mm Chapas acero

Espesor de la capa 45 ± 5 μm εν 150 2360

Propiedades Físicas

• Densidad 1,17 g/cm³

calculado

AG00000101621 Versión 05/2023 AXALTA COATING SYSTEMS

Ficha Técnica





Comportamiento del Producto / Propiedades de la Capa

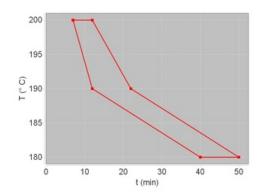
Brillo @ 60° EN ISO 2813	VISUAL
Ensayo de eficiencia NF F31-112	Sin degradacion superficial ni cambios de color (E \leq 1) tras tres ciclos de limpieza del graffiti
Resistencia Impacto Directo	1 kg / 30 cm sin signos de desprendimiento, agrietadopermitido)
Adherencia EN ISO 2409	GT0



Condiciones de curado (temperatura objeto)

Se puede curar usando diferentes métodos, por ejemplo: IR, Convección, hornos combinados. Evitar incrementos rápidos de temperatura. En horno de gas de llama directa sin cámara de combustión, los subproductos de la combustión pueden causar cambios de color significativos (para más detalles póngase en contacto con nosotros).

7-12 min @ 200°C 12-22 min @ 190°C 40-50 min @ 180°C





Estabilidad de almacenaje

12 meses/30°C

La vida del producto aplica para materiales almacenados en bolsa de plástico cerrada, en ambientes secos y fríos.



2

Preparación del substrato

- La preparación de la superficie debe elegirse de acuerdo con el tipo de sustrato y el rendimiento requerido y debería probarse de antemano con los tests adecuados.
- La resistencia a la corrosión se puede mejorar aún más con el uso de nuestras imprimaciones Alesta® ZeroZinc (contáctenos para obtener más información).
- Sobre aluminio, acero y acero galvanizado; tanto pretratamiento químico como físico son compatibles con Alesta AG.
- La elección de la aleación de aluminio podría afectar en términos de adherencia, propiedades mecánicas y resistencia a la corrosión.
- AG Transportation tiene propiedades mecánicas limitadas. Es recomendable verificar la adherencia y las propiedades mecánicas sobre el sustrato y su pretramiento de superficie elegido antes de comenzar la producción.
- AG Transportation no puede ser repintado consigo mismo.
- Antes de comenzar un proyecto, recomendamos que se pinten prototipos para confirmar la idoneidad y que se consulte al servicio técnico de Axalta para más información.

Ficha Técnica





Aplicación

- No mezclar este producto con otra pintura en polvo.
- El substrato debe ser limpiado correctamente antes de su uso.
- La aplicación se puede hacer usando pistolas manuales o automáticas.
- El espesor de capa: el espesor de la capa aplicada depende de la geometría del substrato, así como de las
 especificaciones requeridas. Es responsabilidad del aplicador realizar las modificaciones oportunas con el fin de obtener
 el espesor de la capa requerido. Ciertos colores deberían ser aplicados a mayor espesor de capa para asegurar una
 completa cubrición y homogeneidad de color. Por debajo de ese límite, podría producirse variación de color a distintos
 espesores.
- A pesar de todas las precauciones que se toman durante nuestro proceso de fabricación, en colores con efectos son
 inevitables pequeñas diferencias de color o ligeras variaciones de apariencia entre lotes. Recomendamos la utilización
 de un único lote de recubrimiento en polvo en el caso de que las piezas pintadas sean posteriormente ensambladas
 juntas. Las diferencias son más susceptibles de aparecer en pinturas en polvo con efectos tales como metalizados,
 perlados, moteados, texturados y sus posibles combinaciones. Estas diferencias son más visibles si la superficie
 pintada es grande como por ejemplo en paneles de revestimiento, chapas planas, etc.
- La Recuperación de estas pinturas en polvo es posible hasta un 30 % para colores sólidos. Para acabados especiales (por ejemplo metalizados, perlados, moteados), por favor consulte nuestra página web y la página 'Metallics are us' para la guía de indicaciones del usuario.



Comentarios

- Agentes de Limpieza: Los siguientes agentes de limpieza han sido ensayados y aprobados para eliminar grafitis de forma permanente de las superficies pintadas con Alesta® AG Transportatio: BONDERITE C-MC 300 (HENKEL), ARCANE US 226 liquido o gel (ARCANE INDUSTRIES).
- Instrucciones de limpieza: La limpieza solo debe de llevarse a cabo con agentes de limpieza autorizados por organismos
 certificadores. La limpieza debe de efectuarse tan pronto como se detecte el grafiti. Una permanencia larga del grafiti,
 puede tener el efecto de que no pueda eliminarse completamente. Diríjase a la entidad certificadore para instrucciones
 específicas de limpieza. No nos hacemos responsables de los daños que puedan ocasionarse al recubrimiento de
 pintura si no se siguen las instrucciones de limpieza.
- Ciertos limpiadores de graffitis y productos químicos de limpieza, pueden dañar el aspecto superficial del recubrimiento. Recomendamos probar primero un área pequeña y discreta para confirmar la idoneidad del mismo. Por favor, contacte con nosotros para cuestiones especificas.
- En los casos en que el revestimiento vaya a someterse a procesos adicionales (como impresión, serigrafía, etiquetado, recubrimiento, postformado, encolado, aplicación de sellador o cualquier otro post-tratamiento), se deben realizar pruebas adecuadas para confirmar su idoneidad. Los prototipos deben prepararse en condiciones que sean representativas del proceso de producción final.
- Las piezas recubiertas se deben embalar después de que se hayan enfriado completamente y con materiales
 adecuados que no contengan plastificantes. Las piezas embaladas deben almacenarse bajo cubierta para evitar la
 formación de condensación (por ejemplo, debajo de una película de envoltura de plástico) de otro modo podría dar lugar
 a marcas permanentes en la superficie del revestimiento.

Ficha Técnica





Seguridad

Consulte la Ficha de Seguridad antes del uso del producto.

La Información provista corresponde a nuestro conocimiento del asunto en cuestión en la fecha de su publicación. Esta información puede estar sujeta a revisión a medida que estén disponibles nuevos conocimientos y experiencia. Los datos facilitados se enmarcan en el rango normal de las propiedades del producto y se refieren sólo al material específico designado; Estos datos pueden no ser validos para tal material si es usado en combinación con otros materiales o aditivos, o en un proceso, salvo que se indique expresamente de otra manera. Los datos facilitados no deben ser utilizados para establecer límites de especificaciones o usados sólo como la base de diseño; no están destinados a sustituir ensayo alguno que pueda necesitar realizar para determinar por usted mismo la idoneidad de un material específico para sus propósitos particulares. Debido a que Axalta no puede anticipar todas las variaciones en las condiciones efectivas de su uso final, Axalta no ofrece garantía alguna ni asume responsabilidad de ningún tipo en conexión con cualquier uso de esta información. Nada en el presente documento debe ser interpretado como una licencia para operar bajo patente o como una recomendación para infringir patente alguna.

Copyright 2023, Axalta Coating Systems, LLC y todas sus empresas subsidiarias. El logotipo, AxaltaTM, Axalta Coating SystemsTM y todos los productos con las marcas TM o [®] son nombres comerciales o marcas registradas de Axalta Coating Systems, LLC y sus sociedades subsidiarias. Las marcas de Axalta no pueden ser utilizadas junto a ningún producto o servicio que no sea un producto o servicio de Axalta.