

Alesta® AG

AntiGraffiti AG Transportation

AG00000101621 CLEARCOAT

AG Transportation est une peinture en poudre polyurethane avec d'excellentes propriétés antigraffiti, spécialement formulée pour une utilisation dans les applications ferroviaires et le mobilier urbain, usage intérieur et extérieur. Les revêtements AG Transportation présentent une résistance chimique exceptionnelle et une facilité de nettoyage.



Propriétés

- Brillant Lisse
- Vernis
- Corona
- Antigraffiti

Domaine d'application

- Mobilier urbain, distributeur bancaire et terminal de recharge électrique
- Industrie ferroviaire



Agréments

- Qualifié SNCF selon la norme STM N-801
- Cette peinture en poudre est conforme aux Directives Européennes "Restriction of the use of certain hazardous 2011 /65/EU et 2015/863/EU (RoHS)



Conseils d'application

- Produit transparent ou semi-transparent. En cas d'application sur E-Coat ou sur bases époxydiques, une délamination peut se produire après exposition à l'extérieur/aux rayons UV. La teinte peut également dépendre du support et de l'épaisseur du revêtement. Merci de consulter les services techniques Axalta pour plus de conseils.
- Lorsque un vernis Alesta® est utilisé dans le cadre d'un système 2-couches, un test approprié (ex : adhérence) doit être réalisé avant production.

Les propriétés suivantes sont obtenues en laboratoire et dans les conditions décrites ci-dessous. Les propriétés telles que la brillance, la teinte et le rendu peuvent dépendre des conditions d'utilisation.



Conditions de test

- Conditions de polymérisation (T° objet) 7 min @ 200°C
- Substrat 0,8 mm Acier LAF
- Epaisseur du film 45 ± 5 µm
EN ISO 2360

Propriétés Physiques

- Densité 1,17 g/cm³
calculé



Caractéristiques du revêtement polymérisé

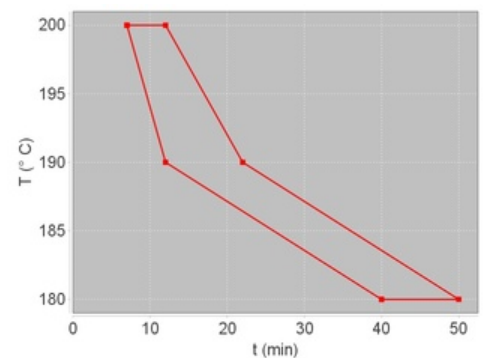
Brillance @ 60° EN ISO 2813	VISUAL
Test d'efficacité NF F31-112	Aucune dégradation, ramollissement ou décoloration ($E < 1$) du revêtement après 3 cycles d'application / nettoyage des graffitis
Résistance choc direct EN ISO 6272	1 kg / 30 cm (Pas de perte d'adhérence, fissuration tolérée)
Adhérence EN ISO 2409	GTO



Conditions de polymérisation (T° objet)

Eviter les montées rapides en température. Dans les fours à énergie gaz sans échangeur (flamme directe), certains gaz peuvent provoquer des écarts significatifs de la teinte. Pour plus de précisions, nous consulter.

7-12 min @ 200°C
12-22 min @ 190°C
40-50 min @ 180°C



Stabilité au stockage

12 mois/30°C
Cette durée s'applique aux poudres stockées en sac plastique fermé et à l'abri de l'humidité.



Préparation de surface

- La préparation de surface doit être adaptée au type de support et aux performances attendues et doit être testée par l'applicateur au préalable avec des méthodes adaptées.
- Il est préconisé d'utiliser nos primaires anticorrosion Alesta® ZeroZinc (Nous consulter).
- Sur aluminium, acier et acier galvanisé : Un pré-traitement chimique et une préparation mécanique sont compatibles avec la gamme Alesta® AG.
- L'alliage d'aluminium choisi a une importance sur les performances d'adhérence, de tenue mécanique et de résistance à la corrosion.
- AG Transportation offre des propriétés mécaniques inférieures aux peintures en poudres standard. Il est impératif de réaliser des essais d'adhérence et propriétés mécaniques sur le support/traitement de surface avant production.
- AG Transportation ne peut être surcouché par lui-même.
- Avant toute application ou validation de votre projet, nous vous préconisons la réalisation de prototypes et la consultation de nos services techniques Axalta pour plus de conseils.



Process d'application

- Propreté du matériel: ce produit ne doit pas être mélangé à une autre poudre.
- Veiller au bon nettoyage de vos matériels avant utilisation.
- Type de matériel: l'application se fait par pistolet manuel ou automatique.
- Epaisseur du film de peinture : l'épaisseur d'application dépend de la géométrie des pièces ainsi que du cahier des charges applicable. Il appartient à l'applicateur d'effectuer les réglages adéquats pour obtenir l'épaisseur demandée. Certaines teintes doivent être appliquées à plus forte épaisseur pour assurer une couvrance complète et donc une homogénéité de teinte. En dessous de cette limite, une variation d'épaisseur peut engendrer une variation de teinte.
- Malgré la plus grande attention apportée à la fabrication des produits à effet, de petites variations de couleur ou d'aspect entre lots sont inévitables. Nous recommandons donc qu'un seul lot de peinture poudre soit utilisé pour revêtir des éléments qui seraient par la suite assemblés ensemble. Ces différences sont d'autant plus visibles avec les poudres à effet telles que métallisée, nacrée, mouchetée, texturée ou autres combinaisons de ces effets. Ces différences seront plus visibles sur de grands éléments tels que tôles, bardage,...
- Recyclage de la poudre : le recyclage de la poudre est généralement possible jusqu'à 30 % sous contrôle pour les teintes pleines. Pour les effets spéciaux (par exemple métallisé, nacré, moucheté), consulter notre site internet et le guide Conseils aux utilisateurs « Metallics are us »



Commentaires

- Agents de nettoyage: Les agents suivants ont été testés et approuvés pour le nettoyage des graffitis sur les surfaces peintes en Alesta® AG Transportation: BONDERITE C-MC 300 (HENKEL), ARCANE US 226 liquide ou gel (ARCANE INDUSTRIES).
- Instructions de nettoyage: Le nettoyage doit être fait uniquement en utilisation des agents homologués par les organismes certifiants. Le nettoyage doit être effectué immédiatement après la détection des dommages créés par les graffitis. Si les graffitis restent longtemps, il peut devenir impossible de les enlever complètement. Se référer à l'organisme qualifiant pour des instructions de nettoyage précises. Nous ne sommes pas responsable des dommages engendrés sur le film de peinture si les instructions de nettoyage ne sont pas respectées.
- Certains agents ou produits de nettoyage peuvent dégrader l'aspect du revêtement. Nous recommandons d'effectuer un test préalable sur une zone non visible pour valider le résultat. Veuillez nous contacter pour toute question spécifique.
- Dans le cas de procédés particuliers (comme l'impression, le marquage, le surcouchage, postformage, collage, application de joints ou tout autre post-traitement), des essais préliminaires doivent être réalisés. Des prototypes doivent être préparés dans des conditions représentatives du procédé de production.
- Les pièces revêtues doivent être emballées après refroidissement complet avec des matériaux adaptés sans plastifiant. Les pièces emballées doivent être stockées de manière à éviter la condensation pouvant générer des marques permanentes.



Sécurité

Consultez la fiche de sécurité avant l'application du produit.

Ces informations sont élaborées en fonction de l'état des connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable. Les données fournies ne concernent que le ou les produits spécifiques désignés et ne peuvent être valides pour l'utilisation en combinaison avec tout autre produit, additif ou process, sauf indication expressément mentionnée. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Par conséquent, Axalta n'assume aucune obligation de résultat, de même qu'aucune responsabilité en relation avec l'utilisation des informations fournies. Les informations fournies ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété intellectuelle.



Copyright 2023 , Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Le logo Axalta, Axalta™ , Axalta Coating Systems™ et tout produit identifié avec ™ ou ® sont des marques ou des marques déposées par Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent pas être utilisées en lien avec tout produit ou service n'étant pas un produit ou service Axalta.
