



## Fiche Technique

# Alesta® HR

## HR00044059021

### Description

Alesta® HR est une poudre thermodurcissable formulée à partir de silicone. Elle offre une excellente résistance à de très hautes températures (jusqu'à 200-550°C) sans détérioration.

### Agréments

Cette peinture en poudre est conforme aux Directives Européennes "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2002/95/CE et 2011/65/EU (RoHS)

### Supports

Acier grenailé ou sablé

### Domaine d'utilisation

Alesta® HR est particulièrement recommandé pour des utilisations à haute température telles que pots d'échappements, pièces de cheminées ou barbecues.

Nous consulter pour des utilisations soumises à réglementation ou pour des tests spécifiques.

**Conditionnement standard** : 15 ou 20 kg en sac plastique sous carton.

### Préparation de surface

Préparation mécanique requise (acier grenailé ou sablé)

### Propriétés physiques

Densité 1.66



## Fiche Technique

# Alesta<sup>®</sup> HR HR00044059021

Les propriétés suivantes sont obtenues en laboratoire et dans les conditions décrites ci-dessous. Les propriétés telles que la brillance, la teinte et le rendu peuvent dépendre des conditions d'utilisation.

Caractéristiques du revêtement polymérisé			
CONDITIONS DE TEST			
Acier LAF	0,8 mm		
Préparation de surface	Grenailage		
Epaisseur de film sec	45 µm +/- 10		
Conditions de cuisson	7' à 230°C (T° objet)		
TESTS REALISES	NORMES	RESULTATS	
	N°	DATES	
Brillance	EN ISO 2813	1999	3 – 7 unités
Résistance au choc	EN ISO 6272	2004	≥ 1 kg / 30 cm

### Conditions de Polymérisation

#### Conseils et limite

Dans les fours à énergie gaz sans échangeur (flamme directe), certains gaz peuvent provoquer des écarts significatifs de la teinte. Pour plus de précisions, nous consulter.

#### Conditions de polymérisation :

##### T° Objet / temps

- 7 min @ 230°C
- 10 min @ 210°C
- 17 min @ 200°C

### Application

**Propreté du matériel** : ce produit ne doit pas être mélangé à une autre poudre. Veiller au bon nettoyage de vos matériels avant utilisation.

**Type de matériel** : l'application se fait par pistolet électrostatique manuel ou automatique à effet Corona. Cependant la plupart de nos produits sont applicables par le procédé tribo électrique (consulter la fiche technique spécifique du produit pour confirmation).

**Epaisseur du film de peinture** : l'épaisseur d'application dépend de la géométrie des pièces ainsi que du cahier des charges applicable. Il appartient à l'applicateur d'effectuer les réglages adéquats pour obtenir l'épaisseur demandée. Certaines teintes doivent être appliquées à plus forte épaisseur pour assurer une couvrance complète et donc une homogénéité de teinte. En-dessous de cette limite, une variation d'épaisseur peut engendrer une variation de teinte.

**Recyclage de la poudre** : le recyclage de la poudre est généralement possible jusqu'à 30% sous contrôle, sauf pour certaines poudres métallisées ou nacrées (nous consulter pour plus de précisions).



## Fiche Technique

# Alesta<sup>®</sup> HR HR00044059021

### Remarques

Certains produits chimiques ou d'entretien domestique peuvent provoquer des modifications superficielles de l'aspect décoratif du revêtement. Nous vous conseillons de réaliser des essais préliminaires systématiques.

La teinte et la brillance sont susceptibles de changer après un choc thermique.

### Conditions de stockage

6 mois en sac fermé et à l'abri de l'humidité à une température inférieure à 30°C.

### Sécurité

Consultez la fiche de sécurité avant l'application du produit.

Ces informations sont élaborées en fonction de l'état des connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable. Les données fournies ne concernent que le ou les produits spécifiques désignés et ne peuvent être valides pour l'utilisation en combinaison avec tout autre produit, additif ou process, sauf indication expressément mentionnée. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Par conséquent, Axalta n'assume aucune obligation de résultat, de même qu'aucune responsabilité en relation avec l'utilisation des informations fournies. Les informations fournies ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété intellectuelle.

Copyright 2023, Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Le logo Axalta, Axalta<sup>™</sup>, Axalta Coating Systems<sup>™</sup> et tout produit identifié avec <sup>™</sup> ou ® sont des marques ou des marques déposées par Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent pas être utilisées en lien avec tout produit ou service n'étant pas un produit ou service Axalta.