Alesta® AP
Poliestere Architettura AE Fine Texture
AE03051100120 RAL 1001 BEIGE

Le vernici Poliestere per Architettura sono vernici in polvere di natura poliestere esenti da TGIC e da piombo di durabilità standard formulate appositamente per applicazioni su pannelli ed estrusi di alluminio, e supporti di acciaio ed acciaio zincato. Le vernici Poliestere per Architettura sono conformi ai requisiti dell'industria per le costruzioni grazie alle loro eccezionali durabilità all'esterno e proprietà meccaniche.

Proprietà
- Raggrinzato
- Tinta unita
- Tribo/Corona

Cartella Colore
- RAL 841-GL

Area d'uso
- Profili e lamiere in alluminio
- Verande, porte, telai finestre, facciate
- Arredo urbano
- Acciaio o acciaio galvanizzato per rivestimenti

Certificazione

Qualicoat	Class 1: P-0145, P-0846, P-0673, P-0800, P-1661
GSB	Florida 1: 171e
Marine	CE 2690 (MED), CE 8517 (MCA)

- Prodotto approvato da Qualicoat
- Qualicoat è un marchio di qualità per verniciatori autorizzati
- Questa polvere è conforme alla Direttiva Europea "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2011/65/EU - 2015/863/EU (RoHS)
- Conforme alla normativa AAMA 2603-15
- Conforme ai requisiti della EN 12206-1 (ex BS 6496) e EN 13438 (ex BS 6497)
- Classificazione A2 (non infiammabile) resistenza al fuoco in conformità alla Norma NF EN 13501-1:2018

Le seguenti prestazioni sono state ottenute in laboratorio e nelle condizioni descritte qui sotto. Le proprietà del prodotto quali brillantezza, colore e finitura possono variare in funzione delle condizioni di applicazione.

Condizioni

• Condizioni di polimerizzazione (temp. oggetto)	7 min @ 180°C
• Substrato	0,8 mm AA5005 Alluminio (AA6060 o AA6063 per nebbia salina acetica)
• Spessore del film EN ISO 2360	70 ± 10 µm

Proprietà fisiche

• Densità calcolato	1,55 g/cm³

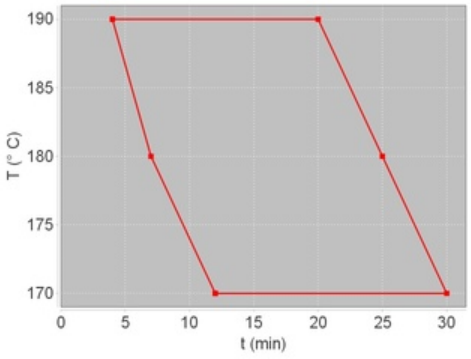
Prestazioni del prodotto / Proprietà del film

Brillantezza @ 60° EN ISO 2813	5 ± 2
Resistenza all'urto EN ISO 6272 / ASTM D2794	2,5 Nm / 22 inch-pound
Adesione EN ISO 2409	GT0
Durezza Buchholz EN ISO 2815	80
Prova Erichsen EN ISO 1520	5 mm
Piegatura mandrino cilindrico EN ISO 1519	5 mm
Resistente al graffio (Martindale) CEN/TS 16611 (secondo le specifiche Qualicoat)	Brillantezza residua 70-90 %
Kesternich (SO2) 30 cicli EN ISO 3231	Nessun cambiamento
Nebbia salina acetica 1000 h EN ISO 9227	Infiltrazione massima di 16 mm² su di un graffio lungo 10 cm
Resistenza all'acqua bollente	Nessun difetto, nessun distacco dopo 2 ore
Camera d'umidità 1000 h EN ISO 6270-2	Nessuna bolla
Resistenza alla malta EN 12206-1	Nessun cambiamento (in conformità ai requisiti Qualicoat)
Test d'invecchiamento - Florida EN ISO 2810	1 anno, Brillantezza residua ≥ 50 %, Variazione colore ΔE: Secondo le specifiche Qualicoat, Variazione colore ΔL*, ΔC*: Secondo le specifiche GSB
Invecchiamento accelerato - lampada allo Xeno EN ISO 16474-2	1000 ore, Brillantezza residua ≥ 50%, Variazione colore ΔE: Secondo le specifiche Qualicoat
Invecchiamento accelerato - UVB-313 EN ISO 16474-3	300 ore, Brillantezza residua ≥ 50%

Condizioni di polimerizzazione (temp. oggetto)

Può essere polimerizzata utilizzando una varietà di metodi, ad esempio: IR, convezione, forni combinati. Evitare il rapido aumento della temperatura. In forni a fiamma diretta, la combustione prodotta, può causare significanti variazioni di colore (per una consulenza specifica, vi preghiamo di contattarci).

12-30 min @ 170°C
7-25 min @ 180°C
4-20 min @ 190°C



Stabilità di stoccaggio

24 mesi/35°C
La durata di conservazione è relativa al materiale conservato in buste sigillate di plastica, in un luogo fresco e asciutto.

Preparazione del substrato

- Su alluminio, acciaio ed acciaio zincato: sia un pretrattamento chimico (compresa la pre-anodizzazione per l'alluminio) che una preparazione meccanica sono compatibili con la gamma Poliestere Architettura. La preparazione della superficie deve essere adattata al tipo di supporto ed al livello di esigenza di protezione anticorrosiva richiesta.
- Su acciaio ed acciaio zincato a caldo, è possibile utilizzare i nostri fondi anticorrosivi Alesta® ZeroZinc (per favore consultateci per ulteriori informazioni).
- La idoneità del trattamento superficiale deve essere testata dall'applicatore in anticipo con test e metodi di controllo appropriati. Noi consigliamo di fare riferimento alle linee guida del Qualicoat, GSB e Qualisteelcoat.

Applicazione

- Non miscelare questo prodotto con altre polveri. La superficie del supporto deve essere correttamente pulita prima dell' uso.
- Spessore del film: lo spessore di film di vernice applicato dipende sia dalla geometria del pezzo che dalle specifiche richieste. E' responsabilità dell'applicatore effettuare le regolazioni necessarie ad ottenere lo spessore di film richiesto.
- La spruzzatura può essere fatta sia in manuale che in automatico con pistole elettrostatiche.
- Alcuni colori dovrebbero essere applicati a spessori più alti per assicurare una piena coprenza e quindi una omogeneità di colore. Al di sotto di questi limiti, sono possibili variazioni di colore dovuti a differenza di spessore.
- Nonostante la grande attenzione prestata durante tutto il ciclo produttivo dei nostri prodotti ad effetto, delle piccole variazioni di colore o d'aspetto tra i nostri lotti sono inevitabili. Di conseguenza raccomandiamo che un solo lotto di vernice in polvere venga utilizzato per verniciare particolari che verranno successivamente assemblati insieme. Queste differenze sono più visibili con polveri ad effetto come metallizzati, perlescenti, micalizzati, testurizzati e altre combinazioni varie tra questi. Queste differenze saranno più facilmente visibili tanto più grande è la superficie verniciata (lamiere, pannelli...).
- Recupero della polvere: possibile fino al 30 % per colori a tinta unita. Per le finiture speciali (ad esempio metallizzati, perlati, puntinati), per favore fate riferimento al nostro sito internet ed alla Guida "Metallics are us – Consigli per l' utilizzo".

Commenti

- Certi prodotti chimici e/o materiali usati per la pulizia domestica possono causare modifiche superficiali dell'aspetto estetico della vernice. Consigliamo di fare preventivamente test sistematici.
- Per la manutenzione di materiali verniciati con vernici in polvere Alesta® AP, è estremamente importante seguire le raccomandazioni.
- La garanzia dell'applicazione e la conservazione dell'aspetto decorativo dipendono strettamente dall'implementazione della corretta procedura di manutenzione.
- Nei casi in cui la vernice sarà soggetta a processi addizionali (ad esempio stampa, etichettatura, sovraverniciatura, postforming, incollaggio, applicazione di sigillanti o qualsiasi altro post trattamento), un adeguato test deve essere realizzato per confermarne l'idoneità. Dei prototipi saranno realizzati nelle condizioni che dovranno essere rappresentative del processo finale.
- I particolari verniciati dovrebbero essere confezionati dopo che si sono raffreddati utilizzando materiali idonei esenti da plastificanti. I pezzi confezionati dovrebbero essere stoccati al coperto per evitare la formazione di condensa (per esempio sotto un imballaggio realizzato con film plastico) che potrebbe provocare una marchiatura permanente sulla superficie della vernice.

Sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.

Tutte le informazioni qui fornite corrispondono alla nostra conoscenza sull'argomento alla data di pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione in funzione delle conoscenze e delle esperienze disponibili. I dati forniti ricadono nel normale ambito delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo a specifici materiali; questi dati possono non essere validi per quei materiali usati in combinazione con altri materiali o additivi o in processi senza diversa indicazione. I dati forniti non devono essere utilizzati per stabilire limiti di specifica o usati da soli come base di design; non sono creati per sostituire i test che dovrete condurre per stabilire la correttezza di uno specifico materiale per i vostri scopi. Dal momento che Axalta non può prevedere tutte le varianti nell'utilizzo finale, Axalta non rilascia alcuna garanzia e non si assume nessuna responsabilità in relazione all'uso di tali informazioni. Nulla in questa pubblicazione può considerarsi come una licenza ad operare o una raccomandazione a violare diritti di brevetto.

Copyright 2024 , Axalta Coating Systems, LLC e tutte le Società affiliate. Il logo Axalta, Axalta™ , Axalta Coating Systems™ e tutti i prodotti marcati con ™ o ® sono marchi o marchi registrati di Axalta Coating Systems, LLC e affiliate. I marchi Axalta non possono essere utilizzati in relazione a qualsiasi prodotto o servizio che non sia un prodotto o un servizio Axalta.