



Scheda Tecnica

Alesta® Functional Prime

EP90017275721

Descrizione prodotto :

Alesta® Functional Prime è un fondo anticorrosivo in polvere progettato per supporti ferrosi e non ferrosi.

Formulato per essere riverniciato con alcune finiture raccomandate da Alesta® (Alesta® IP, AP, SD), **Functional Prime** formano un intero sistema che isola i supporti dal loro ambiente e aumentano la protezione anticorrosiva.

Prodotto:

ALESTA EP90017275721 Lucido

Confezione : 20 kg in sacchi di plastica e scatole di cartone.

Approvazioni:

Questa polvere è conforme alla Direttiva Europea "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2011/65/EU - 2015/863/EU (RoHS)

Colore :

Grigio ± Ral 7030

Supporto :

Metallo ferroso : acciaio, acciaio al carbonio, ferro forgiato, ghisa

Metalli non ferrosi: zendimir, elettrozincato.

Preparazione del supporto:

Entrambi i trattamenti delle superfici chimiche e meccaniche, sono compatibili con **Alesta® Functional Prime**.

Il pretrattamento della superficie deve essere definito in relazione al tipo di supporto e alla performance richiesta.

Proprietà fisiche:

Peso specifico: 1.54 +/- 0.05

Granulometria - Media: 34 – 42 microns

Fluidità: 120 - 160



Scheda Tecnica

Alesta® Functional Prime

EP90017275721

Prestazioni del prodotto / Proprietà del film			
CONDIZIONI			
Pannelli di acciaio	0.8 mm		
Pretrattamento della superficie	Ferro fosfato& passivazione		
Spessore Fondo	60 +/- 10 µm		
Condizione di cottura	17' @ 160°C (temperatura oggetto)		
Topcoat	Alesta AP Ral 9010		
Spessore del Topcoat	70 +/- 10 µm		
Condizioni di cottura	12' @ 180°C (temperatura oggetto)		
TESTS	SPECIFICHE		
	N°	DATES	
Gloss @ 60°	EN ISO 2813	1999	90 +/- 5
Adesione	EN ISO 2409	2007	Class 0 (Functional Prime)
			Class 0 (Functional Prime + Topcoat)
Imbutitura Erichsen	EN ISO 1520	2006	8 mm (Functional Prime)
			8 mm (Functional Prime + Topcoat)
Mandrino cilindrico	EN ISO 1519	2002	3 mm (Functional Prime)
			3 mm (Functional Prime + Topcoat)
Resistenza all'urto	EN ISO 6272	2004	1kg / 50 cm (Functional Prime)
			1kg / 50 cm (Functional Prime + Topcoat)

Risultati test nebbia salina neutra (in accordo con ISO9227)

- Supporto: **Cold rolled steel 20/10^{ème} or HDG**

- Spessore film: **EP90017275721: 60-70µm & Alesta® AP Ral 9010: 60-70µ**
- Condizioni di cottura : **Functional Prime 17' @ 160°C** (temperature oggetto)

Topcoat Alesta AP 12' @ 180°C (temperature oggetto)

		CRS	CRS	HDG
		Ferro fosfato + passivazione	Zinco fosfato + passivazione	Sabbiatura
1440 heures	Blistering (ISO4628)	0	0	0
	Corrosione (ISO4628)	Ri 0	Ri 0	Ri 0
	Delaminazione media (incisione)	5.6 mm	0.6 mm	5.3 mm

La protezione e le performance attese possono variare a seconda del disegno delle parti da verniciare, lo strato di metallo zincato, la qualità della superficie pretrattata, lo spessore e la applicazione del sistema di verniciatura, come dalla manutenzione programmata per le superfici da verniciare.



Scheda Tecnica

Alesta® Functional Prime

EP90017275721

Condizioni di cottura

Alesta® Functional Prime può essere trattato usando una varietà di metodi, e.g. IR, convezione, forno combinato

- In forni a fiamma diretta, la combustione prodotta può causare significanti cambiamenti di colore
- Per un'ottima adesione della finitura, è raccomandata una parziale cottura del fondo prima di applicare la finitura. A questo dovrà seguire la totale cottura del sistema di rivestimento combinato rispettando la finestra di cottura.
- Il prodotto è formulato per un'ottima adesione tra i due strati. Comunque per condizioni di cottura non convenzionali, al di sopra dei 210°C, per molto tempo nel forno, o in forni a fiamma diretta, è consigliabile fare un test per confermare l'idoneità.

Polimerizzazione completa : temperatura oggetto

17' @ 160°C

10' @ 170°C

07' @ 180°C

Polimerizzazione parziale : temperatura oggetto

05' @ 140°C

Applicazione industriale

- I supporti devono essere correttamente preparati e asciugati prima di usare ZF90017275721 e la superficie dovrebbe essere libera da contaminazioni come ruggine, residui di ossido, olio e grasso, vecchie vernici.
- **Alesta® Functional Prime** è facilmente applicabile, con un'alta efficacia di trasfrimento .
- La regolazione della spruzzatura, dipende dalla geometria del pezzo, e dallo spessore del film richiesto. E' responsabilità di chi lo applica provvedere ad un corretto utilizzo. Un' ottima performance di rivestimento si potrà ottenere con una densità di 50 – 80µm.
- L'applicazione dello spray può essere effettuata sia manualmente che con pistole elettrostatiche Corona, come con un' attrezzatura triboelettrica.
- **Alesta® Functional Prime** è facilmente riverniciabile con specifiche finiture Alesta® senza carteggiare o altre preparazioni * (entro 12 ore).
* la pulizia del fondo è necessaria se la superficie è stata contaminata (polvere, olio...)
Tutte le altre condizioni devono essere valutate prima, utilizzando un test di prova
- Recupero della polvere : possibile fino al 30 %
- Non mescolare questo prodotto con altri polveri.



Scheda Tecnica

Alesta[®] Functional Prime

EP90017275721

Commenti

Certi prodotti chimici e/o materiali usati per la pulizia domestica, possono causare modifiche superficiali dell'aspetto estetico della vernice. Consigliamo di fare sistematici test preventivamente.

Stabilità allo stoccaggio :

24 mesi @ 35°C

La durata di conservazione è relativa al materiale conservato in buste sigillate di plastica, in un luogo fresco e asciutto i.e. temperature inferiori a 35°C.

Sicurezza

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'uso

Tutte le informazioni qui fornite corrispondono alla nostra conoscenza sull'argomento alla data di pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione in funzione delle conoscenze e delle esperienze disponibili. I dati forniti ricadono nel normale range delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo a specifici materiali; questi dati possono non essere validi per quei materiali usati in combinazione con altri materiali o additivi o in processi senza diversa indicazione. I dati forniti non devono essere utilizzati per stabilire limiti di specifica o usati da soli come base di design; non sono creati per sostituire i test che dovreste condurre per stabilire la correttezza di uno specifico materiale per i vostri scopi. Dal momento che Axalta non può prevedere tutte le varianti nell'utilizzo finale, Axalta non rilascia alcuna garanzia e non si assume nessuna responsabilità in relazione all'uso di tali informazioni. Nulla in questa pubblicazione

Copyright 2019, Axalta Coating Systems, LLC e tutte le società affiliate. Il logo di Axalta, Axalta[™], Axalta Coating Systems[™] e tutti i prodotti marcati con [™] o ® sono marchi o marchi registrati di Axalta Coating Systems, LLC e affiliati. I marchi Axalta non possono essere utilizzati con altri prodotti o servizi che non siano prodotti di Axalta o servizi.