

Scheda Tecnica

Alesta® HR HR0300-4030727

Descrizione del prodotto

Il prodotto HR0300-4030727 è una vernice in polvere resistente alla temperatura formulato con resine silconiche. E' stato sviluppato per essere utilizzato su particolari dove una temperatura fino a 500°C può essere raggiunta per un breve periodo di tempo.

Per ottenere il massimo delle proprietà, la vernice ha bisogno di subire un trattamento termico, dopo la cottura, pari alla temperatura che raggiungerà durante l'utilizzo.

Noi raccomandiamo 1 ora a 500°C.

Esempi di applicazioni dove la vernice in polvere Alesta HR0300-4030727 è indicata sono sistemi di evacuazione fumi e stufe. Noi raccomandiamo che prendiate contatto con un rappresentante Axalta per avere consigli sull'utilizzo delle polveri Alesta HR nel migliore dei modi.

Superficie / Effetto

Raggrinzato, Opaco

Approvazioni

Questa polvere è conforme alla Direttiva Europea "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2002/95/EC and 2011/65/EU (RoHS).

Colore

Nero

Supporti

I supporti raccomandati sono alluminio sgrassato e ferro sgrassato e sabbiato.

Preparazione del supporto

I supporti di Ferro ed Alluminio devono essere esenti da qualsiasi sostanza contaminante.

I migliori risultati sono ottenuti con un forte e caldo sgrassante alcalino a base di idrossido di potassio, seguito da diversi stadi di risciacquo. L'ultimo risciacquo dovrà essere fatto con acqua demi.

Conversioni chimiche tipo fosfati di ferro o di zinco non sono raccomandate perchè questi Sali si disintegrano ad alte temperature.

Scheda Tecnica

Alesta® HR HR0300-4030727

Proprietà fisiche

Peso specifico 1,762 kg/dm³

Riverniciatura: Non possibile.

Le seguenti prestazioni sono state ottenute nelle condizioni qui descritte ed in laboratorio.

Le proprietà del prodotto quali gloss, colore e grado di finitura potrebbero variare in funzione delle condizioni di applicazione.

Prestazioni del prodotto / Proprietà del Film			
CONDIZIONI			
Lamierini di ferro:	0.8 mm		
Pretrattamento	Sabbatura		
Spessore del film	40 - 60 µm		
Condizioni di cottura	12' @ 230°C (temp. oggetto)		
TESTS	SPECIFICHE		RISULTATI
	N°	DATES	
Gloss @ 60 °	EN ISO 2813	1999	Raggr. Opaco
Il supporto raccomandato è alluminio sgrassato o ferro sgrassato e sabbiato dove le seguenti proprietà possono essere raggiunte ad uno spessore di 40-60 µm. Ad uno spessore più alto la resistenza alla temperatura e la flessibilità della vernice diminuiscono. Dopo trattamento termico 2 h @ 500°C Adesione (ISO 2409): Gt 2			

Condizioni di cottura
Temp. oggetto°/tempo

230°C 12min

Alesta® HR HR0300-4030727

Applicazione

- Non miscelare questo prodotto con altre polveri.
- Il supporto deve essere correttamente pulito prima dell'uso.
- L'applicazione può essere fatta con pistole elettrostatiche manuali o automatiche.
- Spessore del film: i settaggi durante l'applicazione dipendono dalla geometria dei pezzi da verniciare così come dallo spessore specificato. E' responsabilità dell'applicatore apportare le necessarie modifiche.

Commenti

- Certi prodotti chimici o prodotti per pulizia domestica possono danneggiare l'aspetto della vernice. Per favore, fate prove preliminari per verificarne l'idoneità.
- Riciclo della polvere: possibile fino al 30 %.

Pulizia

La pulizia delle attrezzature per l'applicazione deve essere fatto ad intervalli regolari. In caso di filtri a cartuccia bisogna adottare precauzioni particolari. Per evitare contaminazione prevedere l'utilizzo di tubi e filtri separati laddove possibile.

Stabilità allo stoccaggio

12 mesi @ max 25° C

Sicurezza

Consultare la scheda di Sicurezza prima dell'uso.

The information provided herein corresponds to our knowledge on the subject at the date of its publication. This information may be subject to revision as new knowledge and experience becomes available. The data provided fall within the normal range of product properties and relate only to the specific material designated; these data may not be valid for such material used in combination with any other materials or additives or in any process, unless expressly indicated otherwise. The data provided should not be used to establish specification limits or used alone as the basis of design; they are not intended to substitute for any testing you may need to conduct to determine for yourself the suitability of a specific material for your particular purposes. Since Axalta cannot anticipate all variations in actual end-use conditions Axalta makes no warranties and assumes no liability in connection with any of this information. Nothing in this publication is to be considered as a license to operate under or a recommendation to infringe any patent rights.



Alesta® HR HR0300-4030727

Copyright 2013, Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. The Axalta logo, Axalta™, Axalta Coating Systems™ and all products denoted with ™ or ® are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and its affiliates. Axalta trademarks may not be used in connection with any product or service that is not an Axalta product or service.