

Scheda Tecnica

Alesta® Alu QualiPrime

QP90017278520



6Descrizione Prodotto:

Alesta® Alu QualiPrime é un fondo anticorrosivo in polvere, progettato per supporti di alluminio. Il prodotto si basa su resine epossipoliesteri ad alte prestazioni che migliorano l'effetto barriera e comportano una eccellente flessibilità e proprietà di adesione. Insieme ad un trattamento superficiale appropriato, e una polvere poliesteri topcoat (Alesta® AP, SD), **Alesta® Alu QualiPrime** completa un sistema che isola il supporto dal suo ambiente, ottenendo così un'eccellente protezione dalla corrosione persino nelle più severe condizioni.

Prodotto :

ALESTA QP Lucido

Confezione : 20 kg in sacchi di plastica e scatole di cartone.

Approvazioni :

Qualicoat : P-1182 (Ge)

Questa polvere è conforme alla Direttiva Europea "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2011/65/EU - 2015/863/EU (RoHS)

Colore :

Grigio ± Ral 7040

Supporto :

Supporti di alluminio, profili e lamiere

Preparazione del supporto :

Trattamenti chimici con e senza cromo, progettati per alluminio sono compatibili con **Alesta® Alu QualiPrime**.

Il pretrattamento della superficie da trattare dipende dal tipo di supporto e dalle performance richieste.

Proprietà fisiche :

Peso specifico: 1.54 +/- 0.05

Granulometria - Media: 30 – 34 microns

Fluidità: 140 - 160

Scheda Tecnica

Alesta® Alu QualiPrime QP90017278520



Le proprietà di laboratorio nella tabella sono stati ottenuti nelle condizioni descritte di seguito. Proprietà quali brillantezza, il colore e l'aspetto possono dipendere dalle condizioni di utilizzo sul campo.

Prestazioni del prodotto / Proprietà del film			
CONDIZIONI			
Pannello di alluminio	0.8 mm		
Pretrattamento superficie	Senza cromo		
Spessore film	60 +/- 10 µm		
Condizioni di cottura	13' @ 170°C (temperatura oggetto)		
TESTS		SPECIFICHE	
	N°	DATA	
Lucido @ 60°	EN ISO 2813	1999	90 +/- 5
Adesione	EN ISO 2409	2007	Class 0
Imbutitura erichsen	EN ISO 1520	2006	5 mm
Mandrino cilindrico	EN ISO 1519	2002	5 mm
Resistenza all'urto	EN ISO 6272	2004	22 IP
Resistenza all'urto (*)	EN ISO 6272	2004	22 IP

(*) Per un sistema a due strati: fondo 70µm + Alesta® AP Lucido 70µm

Prestazioni anticorrosione:			
- Supporto: alluminio 6060			
<ul style="list-style-type: none"> • Spessore del film: QP90017278520 60-80µm & Alesta® AP Ral 9016 60-80µm • Condizioni di polimerizzazione: QP90017278520 10 '@ 170 ° C (tempo oggetto) • Alesta® AP 12 '@ 180 ° C (tempo oggetto) • test di nebbia salina Lab acetico effettuata secondo ISO9227: 			
		Cromo VI conversione	conversione senza cromo
1000 orario	bordi	perfetto	perfetto
	Vesciche (ISO4628)	0	0
	Adesione (ISO2409)	GT 0	GT 0
	corrosione filiforme	0 mm	0 mm
2000 orario	bordi		perfetto
	Vesciche (ISO4628)		0
	Adesione (ISO2409)		GT 0
	corrosione filiforme		0-2 mm (<16 mm ²)
3000 orario	bordi		perfetto
	Vesciche (ISO4628)		0
	Adesione (ISO2409)		GT 0
	corrosione filiforme		0-2 mm (<16 mm ²)

Protezione e prestazioni attese varierà secondo il disegno del pezzo da verniciare, la qualità del pretrattamento delle superfici e attuazione e lo spessore del sistema di rivestimento, nonché il programma delle superfici rivestite manutenzione.

Scheda Tecnica

Alesta® Alu QualiPrime QP90017278520



Finestra di cottura :

QP90017278520 può essere usato con forni a convezione

- In forni a fiamma diretta, la combustione del gas potrebbe causare significative variazioni di colore.
- Il prodotto è formulato per ottimizzare l'adesione tra fondo e top coat per un uso industriale

Polimerizzazione completa (temperatura oggetto):

04 - 10 min @ 190°C

07 - 14 min @ 180°C

10 - 20 min @ 170°C

Questa finestra di cottura, indica temperature oggetto e quindi bisogna considerare il tempo supplementare che è necessario per portare il pezzo a tali temperature. Questo tempo dipenderà dallo spessore del metallo, dalla temperatura impostata, e dal flusso di aria nel forno.

In qualsiasi altra condizione (forno a fiamma diretta o fuori dalla finestra di cottura) occorrerà condurre test preliminari per determinarne l'eventuale idoneità.

Applicazione industriale :

- I supporti devono essere correttamente preparati e asciugati prima di usare QP90017278520 e la superficie dovrebbe essere libera da ogni contaminazione come ruggine, olio e grasso, vecchie pitture.
- **Alesta® Alu QualiPrime** è facilmente applicabile, con una alta efficienza di trasferimento.
- Lo spessore del film di vernice applicato, dipende dalla geometria del pezzo, e dalle specifiche richieste relative allo spessore del film. E' responsabilità di chi lo applica provvedere ad un appropriato utilizzo.*
- La regolazione di spruzzatura, può essere effettuata sia manualmente che con pistole elettrostatiche Corona , come con un'attrezzatura triboelettrica.
- Facilmente riverniciabile con specifici Alesta® topcoats senza carteggiatura o ogni altra preparazione * (entro 12 ore).
** la pulitura è necessaria se il fondo della superficie è stata contaminata (polvere, oil...)*
- Recupero della polvere: possibile fino al 30%
- Non mescolare questo prodotto con alter polveri

Commenti :

- Certi prodotti chimici e/o materiali usati per la pulizia domestica, possono causare modifiche superficiali dell'aspetto estetico della vernice. Consigliamo di fare sistematici test preventivamente.

Scheda Tecnica

Alesta[®] Alu QualiPrime

QP90017278520



Stabilità allo stoccaggio :

24 mesi @ 35°C

La durata di conservazione è relativa al materiale conservato in buste sigillate di plastica, in un luogo fresco e asciutto i.e. temperature inferiori a 35°C.

Sicurezza :

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'uso.

Tutte le informazioni qui fornite corrispondono alla nostra conoscenza sull'argomento alla data di pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione in funzione delle conoscenze e delle esperienze disponibili. I dati forniti ricadono nel normale range delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo a specifici materiali; questi dati possono non essere validi per quei materiali usati in combinazione con altri materiali o additivi o in processi senza diversa indicazione. I dati forniti non devono essere utilizzati per stabilire limiti di specifica o usati da soli come base di design; non sono creati per sostituire i test che dovrete condurre per stabilire la correttezza di uno specifico materiale per i vostri scopi. Dal momento che Axalta non può prevedere tutte le varianti nell'utilizzo finale, Axalta non rilascia alcuna garanzia e non si assume nessuna responsabilità in relazione all'uso di tali informazioni. Nulla in questa pubblicazione può considerarsi come una licenza ad operare o una raccomandazione a violare diritti di brevetto.

Copyright 2019, Axalta Coating Systems, LLC e tutte le società affiliate. Il logo di Axalta , Axalta[™] , Axalta Coating Systems[™] e tutti i prodotti marcati con [™] or [®] sono marchi o marchi registrati di Axalta Coating Systems, LLC e affiliati. I marchi Axalta non possono essere utilizzati con altri prodotti o servizi che non siano i prodotti o servizi Axalta. Copyright 2013,.