

Alesta® ZN

Primer Anticorrosione ZN Zinc

ZN70017085921 GREY

Alesta® ZN is Zinc-Rich è un fondo anticorrosivo in polvere progettato per proteggere pezzi di acciaio dalla corrosione dovuta a rigorose condizioni climatiche o condizioni ambientali.



Proprietà

- Semilucido liscio
- Tinta unita
- Tribo/Corona

Area d'uso

- Protezione e decorazione di parti per interno
- Serbatoi per gas o liquidi, tubature, costruzioni in acciaio, camion, rimorchi e parti auto



Certificazione

- Questa polvere è conforme alla Direttiva Europea "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2011/65/EU - 2015/863/EU (RoHS)

Le seguenti prestazioni sono state ottenute in laboratorio e nelle condizioni descritte qui sotto. Le proprietà del prodotto quali brillantezza, colore e finitura possono variare in funzione delle condizioni di applicazione.



Condizioni

- Condizioni di polimerizzazione 15 min @ 150°C (temp. oggetto)
- Substrato 0,8 mm Lamierini d'acciaio fosfato di ferro & passivazione
- Spessore del film 50 ± 5 µm
EN ISO 2360

Proprietà fisiche

- Densità 2,96 g/cm³
calcolato



Prestazioni del prodotto / Proprietà del film

Brillantezza @ 60° EN ISO 2813	70 ± 10
Resistenza all'impatto EN ISO 6272	1 kg / 50 cm
Adesione EN ISO 2409	GT0
Prova Erichsen EN ISO 1520	6 mm
Piegatura mandrino cilindrico EN ISO 1519	8 mm



Condizioni di polimerizzazione (temp. oggetto)

- Può essere polimerizzata utilizzando una varietà di metodi, ad esempio: IR, convezione, forni combinati. Evitare il rapido aumento della temperatura. In forni a fiamma diretta, la combustione prodotta, può causare significanti variazioni di colore (per una consulenza specifica, vi preghiamo di contattarci).
- Per un ottima adesione della finitura, è raccomandata una parziale cura del fondo prima di applicare la finitura. Questo potrebbe seguire la totale cura del sistema di rivestimento combinato in base alla finitura.
- Alternativamente, il primer può essere completamente indurito prima dell'applicazione dello strato di finitura.

Temperatura oggetto

Trattamento parziale:
5 min @ 140°C

Trattamento totale:
12 min @ 150°C

Questa finestra di cottura, indica temperature oggetto e quindi bisogna considerare il tempo supplementare che è necessario per portare il pezzo a tali temperature. Questo tempo dipenderà dallo spessore del metallo, dalla temperatura impostata, e dal flusso di aria nel forno.



Stabilità di stoccaggio

12 mesi/35°C

La durata di conservazione è relativa al materiale conservato in buste sigillate di plastica, in un luogo fresco e asciutto.



Substrate Preparation

- Entrambi i trattamenti delle superfici chimiche e meccaniche, sono compatibili con Alesta® ZN.
- Il pretrattamento della superficie deve essere definito in relazione al tipo di supporto e alla performance richiesta.
- I supporti devono essere correttamente preparati e asciugati prima di usare ZN70017085921 e la superficie dovrebbe essere libera da contaminazioni come ruggine, residui di ossido, olio e grasso, vecchie vernici.
- La sabbatura con speciali requisiti migliorano l'adesione ai supporti:
 - Pulizia: Sa 2 ^{1/2} minimo in accordo con ISO 8501
 - Ruvidità: Ra 6/12 o Media G in accordo con ISO 8503-1 standard
 - No polvere dopo la soffiatura sulla superficie (tape test in accordo con ISO 8502-3 standard)



Application

- Non miscelare questo prodotto con altre polveri.
- La spruzzatura può essere fatta sia in manuale che in automatico con pistole elettrostatiche.
- La regolazione dello spray dipende dalla geometria degli oggetti da verniciare, come dallo spessore del film richiesto. E' responsabilità di chi lo applica provvedere ad un corretto utilizzo. Un'ottima performance rivestimento si potrà ottenere con una densità di 60-100 µm.
- E' facilmente riverniciabile con specifiche finiture Alesta® senza carteggiare o altre preparazioni* (entro 12 ore).
*La pulizia del fondo è necessaria se la superficie è stata contaminata (polvere, olio etc.)
- Tutte le altre condizioni devono essere valutate prima, utilizzando un test di prova.
- Recupero della polvere: possibile fino al 30%.



Commenti

- Certi prodotti chimici e/o materiali usati per la pulizia domestica possono causare modifiche superficiali dell'aspetto estetico della vernice. Consigliamo di fare preventivamente test sistematici.
- Per favore contattateci nel caso di richieste specifiche.
- Nei casi in cui la vernice sarà soggetta a processi addizionali (ad esempio stampa, etichettatura, sovraverniciatura, postforming, incollaggio, applicazione di sigillanti o qualsiasi altro post trattamento), un adeguato test deve essere realizzato per confermarne l'idoneità. Dei prototipi saranno realizzati nelle condizioni che dovranno essere rappresentative del processo finale.
- I particolari verniciati dovrebbero essere confezionati dopo che si sono raffreddati utilizzando materiali idonei esenti da plastificanti. I pezzi confezionati dovrebbero essere stoccati al coperto per evitare la formazione di condensa (per esempio sotto un imballaggio realizzato con film plastico) che potrebbe provocare una marchiatura permanente sulla superficie della vernice.



Sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.

Tutte le informazioni qui fornite corrispondono alla nostra conoscenza sull'argomento alla data di pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione in funzione delle conoscenze e delle esperienze disponibili. I dati forniti ricadono nel normale ambito delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo a specifici materiali; questi dati possono non essere validi per quei materiali usati in combinazione con altri materiali o additivi o in processi senza diversa indicazione. I dati forniti non devono essere utilizzati per stabilire limiti di specifica o usati da soli come base di design; non sono creati per sostituire i test che dovrete condurre per stabilire la correttezza di uno specifico materiale per i vostri scopi. Dal momento che Axalta non può prevedere tutte le varianti nell'utilizzo finale, Axalta non rilascia alcuna garanzia e non si assume nessuna responsabilità in relazione all'uso di tali informazioni. Nulla in questa pubblicazione può considerarsi come una licenza ad operare o una raccomandazione a violare diritti di brevetto.

Copyright 2019, Axalta Coating Systems, LLC e tutte le Società affiliate. Il logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ e tutti i prodotti marcati con ™ o ® sono marchi o marchi registrati di Axalta Coating Systems, LLC e affiliate. I marchi Axalta non possono essere utilizzati in relazione a qualsiasi prodotto o servizio che non sia un prodotto o un servizio Axalta.