

Alesta® EP

Anticorrosie Primer EP Primer

EP90017275721 FUNCTIONAL PRIME ± RAL 7030

Deze Alesta® Functional Prime is een anticorrosie poederprimer ontwikkeld voor ferro- en non-ferro metalen. Geformuleerd om overcoat te worden door een polyester eindlaag (Alesta® IP, AP, SD). Deze Alesta® Functional Prime zorgt voor een compleet coatingsysteem die het substraat isoleerts van zijn omgeving en zorgt voor een betere bescherming tegen corrosie.



Eigenschappen

- Glanzend Glad
- Unikleur
- Tribo/Corona

Toepassingsgebied

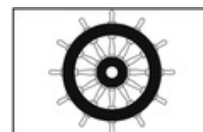
- Bescherming en decoratie van interieuronderdelen
- Gas of vloeistoftanks, pijpleidingen, constructiestaal, trucks, opleggers & auto onderdelen



Goedkeuring

Marine
UL

CE 2690 (Fr)
MH45216 (Fr)



- Deze poedercoating voldoet aan de Europese Richtlijnen "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2011/65/EU en 2015/863/EU (RoHS)
- Classificatie A2 (niet vlambaar) van reactie tegen vuur overeenkomstig met NF EN 13501-1+A1: 2013

De volgende eigenschappen werden vastgesteld in het laboratorium in de hieronder beschreven omstandigheden. De uiteindelijke producteigenschappen zoals glans, kleur en afwerking kunnen afwijken indien de toepassingsvoorwaarden niet worden nageleefd.



Conditie

- Moffelcyclus (objecttemperatuur) 7 min @ 180°C
- Substraat 0,8 mm Ijzergefosfateerde en gepassiveerde Stalen panelen
- Laagdikte 60 ± 10 µm
EN ISO 2360

Fysische Eigenschappen

- Densiteit 1,54 g/cm³
berekend



Product Performantie / Film Eigenschappen

Glans @ 60° 90 ± 5
EN ISO 2813

Impacttest 1 kg / 50 cm
EN ISO 6272

Hechting GTO
EN ISO 2409

Erichsentest 8 mm
EN ISO 1520

Cylindrische plooiroef 3 mm
EN ISO 1519

Resultaten Zoutsproei testen (vlg ISO 9227)

- Laagdikte EP90017275721: 60-70 µm
Topcoat Alesta® AP: 60-70 µm
- Moffelcyclus EP90017275721: 17 min @ 160°C
Topcoat Alesta® AP: 12 min @ 180°C

		Koudgewalst staal Ijzerfosfatatie + passivatie	Koudgewalst staal Zinkfosfatatie + passivatie	Licht gestraald Wapperen
1440 uren	Blasvorming (ISO 4628)	0	0	0
	Corrosie (ISO 4628)	Ri 0	Ri 0	Ri 0
	Onthechting (Gemiddeld)	5,6 mm	0,6 mm	5,3 mm

De verwachte bescherming en levensduur variëren in functie van het ontwerp van het te coaten object, van de kwaliteit van de oppervlakte behandeling, de uitvoering en de laagdikte van het verfsysteem evenals het onderhoud van de gecoate oppervlakten.

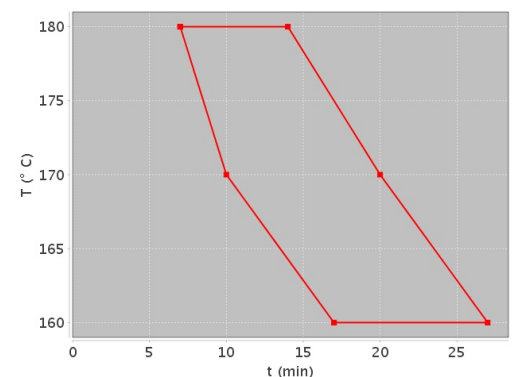


Moffelcyclus (objecttemperatuur)

Kan gemoffeld worden via diverse methoden; bv. IR, convectie, combi ovens. Vermijdt snelle temperatuurstijgingen. In gasovens zonder warmtewisselaar (direct gestookt) kunnen verbrandingscomponenten aanzienlijke kleurverschillen veroorzaken. Contacteer ons voor specifiek advies.

Volledige moffeling:
17-27 min @ 160°C
10-20 min @ 170°C
7-14 min @ 180°C

Gedeeltelijke moffeling:
5 min @ 140°C



- Om een optimale intercoathechting te bekomen is een gedeeltelijke uitharding van de primer aan te bevelen alvorens de topcoat toe te passen. Dit dient gevolgd te worden door een volledige moffeling van het gecombineerd coating systeem.
- Het product is geformuleerd om een optimale intercoathechting te bekomen onder industriële moffelomstandigheden. Alhoewel het bij niet conventionele moffelprogramma's; zoals boven 210°C en/of lange verblijftijd in de oven en/of het gebruik van een direct verwarmde oven; ten eerste aan te bevelen is een test uit te voeren om de geschiktheid te bevestigen.



Opslagstabiliteit

36 maanden/35°C

Van toepassing op materialen die opgeslagen zijn in gesloten plastic zak en in droge en koele condities



Substraat voorbehandeling

- Zowel mechanische als chemische voorbehandeling kan toegepast worden.
- Het type voorbehandeling is te bepalen in functie van de gewenste anticorrosie eigenschappen.
- Het object dient correct behandeld en droog te zijn alvorens de primer aangebracht wordt; het oppervlak mag geen verontreinigingen bevatten zoals roest, walshuid, olie, vet, oude verflagen etc.



Applicatie

- Meng dit poeder niet met een ander poeder.
- Applicatie met manueel of automatische pistolen.
- Alesta® Functional Prime is gemakkelijk verwerkbaar en heeft een verhoogd rendement.
- De instelling van de installatie dient aangepast te worden in functie van de geometrie van de objecten en de gewenste laagdikte. De beste filmeigenschappen worden bereikt bij een laagdikte van 50-80 µm.
- Gemakkelijk te overlakken met Alesta® coatings zonder schuren of enig andere voorbereiding* (binnen de 12 uur).
*Reiniging is noodzakelijk als de primer oppervlak gecontamineerd is. (stof, olie etc.)
- Andere condities (zoals vloeibare topcoats) moeten eerst gecontroleerd worden m.b.v. een hechtingstest.
- Recycling: mogelijk tot 30%.



Opmerkingen

- Sommige chemicaliën of huishoudelijke reinigingsproducten kunnen oppervlakkig het decoratief uitzicht van de coating aantasten. Wij raden u aan systematisch voorafgaande testen uit te voeren.
- Contacteer ons voor specifiek advies.
- Indien de coating gebruikt wordt voor additionele processen (zoals printen, labelling, overlakken, plooien, verlijmen, kitten, e.a.) dient men eerst het proces adequaat testen op geschiktheid. Prototypes dienen getest te worden met dezelfde condities die representatief zijn zoals het uiteindelijke productieproces.
- De gelakte stukken dienen pas verpakt te worden als zij volledig afgekoeld zijn en dit met geschikt materiaal dat vrij is van weekmakers. Verpakte materialen dienen overdekt gestockeerd te worden om de ontwikkeling van condens (zoals bv. onder plastic folie) te voorkomen, dit kan resulteren in permanente markeringen op het coatingoppervlak.



Veiligheid

Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad (MSDS) voor gebruik.

Deze informatie stemt overeen met onze kennis van het onderwerp op het moment van publicatie. Deze informatie kan worden bijgewerkt indien nieuwe kennis of ervaring wordt opgedaan. De verstrekte informatie valt binnen de gebruikelijke producteigenschappen en heeft uitsluitend betrekking op het specifiek aangeduide product. De informatie is wellicht niet correct voor dit product in zoverre het wordt gebruikt in combinatie met andere producten of toevoegingen, tenzij dit specifiek is aangegeven. De verstrekte informatie dient niet te worden gebruikt teneinde specificatielimieten vast te stellen; of om op zichzelf te dienen als basis voor enig ontwerp. De informatie vervangt niet de testen die u eventueel dient uit te voeren om voor uzelf de geschiktheid van onze producten voor uw doeleinden vast te stellen. Aangezien Axalta niet kan anticiperen op alle mogelijke gebruiksomstandigheden, geeft Axalta geen enkele garantie en aanvaardt het geen enkele aansprakelijkheid in verband met eender welk gebruik van deze informatie. Niets in deze publicatie dient te worden beschouwd als een licentie of een aanbeveling om eender welk octrooirecht te schenden.

Copyright 2019, Axalta Coating Systems, LLC en andere fillialen. Het Axalta logo, Axalta™, Axalta Coating Systems en alle producten aangeduid met ™ of ® zijn handelsmerken of gedeponeerde handelsmerken van Axalta Coating Systems, LLC en andere fillialen. Axalta handelsmerken mogen niet in verband worden gebracht met producten of diensten dewelke niet tot de Axalta diensten of producten behoren.
