

Alesta® SD

Superdurable Industrieel SD Ind Semi Gloss

SD60107289021 VOLVO 1725

Superdurable Polyester Industriële producten zijn speciaal geformuleerd voor de decoratie en zeer goede bescherming van metalen componenten voor buiten gebruik. Ze bieden een uitstekend weersbestendigheid en goede corrosiebescherming. SD60107289021 werd ontwikkeld om te voldoen aan Volvo STD 121-0001, Y600-4.



Eigenschappen

- Zijdeglans Glad
- Gebonderde metallic
- Corona
- Kras/Mar resistent

Toepassingsgebied

- Gas of vloeistoftanks, pijpleidingen, constructiestaal, trucks, opleggers & auto onderdelen
- Verlichting onderdelen en constructie
- Industriële buitentoepassing, b.v. landbouwmachines, tuingereedschap,



Goedkeuring

- Deze poedercoating voldoet aan de Europese Richtlijnen "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2011 /65/EU en 2015/863/EU (RoHS)
- Classificatie A2 (niet vlambaar) van reactie tegen vuur overeenkomstig met NF EN 13501-1:2018

De volgende eigenschappen werden vastgesteld in het laboratorium in de hieronder beschreven omstandigheden. De uiteindelijke producteigenschappen zoals glans, kleur en afwerking kunnen afwijken indien de toepassingsvoorwaarden niet worden nageleefd.



Conditie's

- | | |
|------------------------------------|-----------------------|
| • Moffelcyclus (objecttemperatuur) | 10 min @ 190°C |
| • Substraat | 0,8 mm Stalen panelen |
| • Laagdikte | 90 ± 10 µm |
- EN ISO 2360

Fysische Eigenschappen

- | | |
|-------------|------------|
| • Densiteit | 1,37 g/cm³ |
|-------------|------------|
- berekend



Product Performantie / Film Eigenschappen

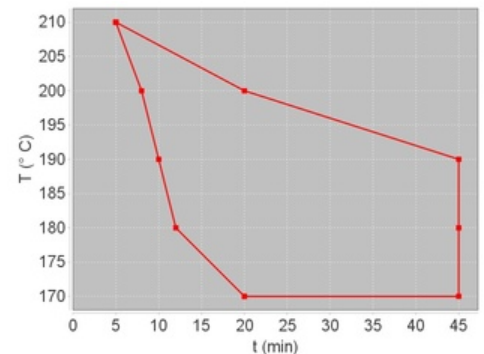
Glans @ 60° EN ISO 2813	70 ± 5
Hechting EN ISO 2409	GTO
Impacttest EN ISO 6272 / ASTM D2794	2,5 Nm / 22 inch-pound
Erichs test EN ISO 1520	5 mm
Cylindrische plooioproef EN ISO 1519	5 mm
Hechting - Crosscut test Volvo STD 423-0012	Grade 1
Hechting - Schraaptest Volvo STD 423-0009	Grade 0
Hoge druk test Volvo STD 423-0015	Bij kamertemperatuur ≤ 10 %, Na 14 dagen blootstelling aan vochtigheid ≤ 20 %
Versnelde corrosietest 6 weken Volvo STD 423-0014	≤ 8 mm, Ri 0
Weather-O-Meter 2000 u Volvo STD 1027,337	Grade 2
Steenslag test Volvo STD 1024,7132	Bij kamertemperatuur ≥ 5AB/6, Na 14 dagen blootstelling aan vochtigheid ≥ 5AB/6, Bij -20°C ≥ 5AB/6



Moffelcyclus (objecttemperatuur)

Kan gemoffeld worden via diverse methoden; bv. IR, convectie, combi ovens. Vermijdt snelle temperatuurstijgingen. In gasovens zonder warmtewisselaar (direct gestookt) kunnen verbrandingscomponenten aanzienlijke kleurverschillen veroorzaken. Contacteer ons voor specifiek advies.

5-5 min @ 210°C
8-20 min @ 200°C
10-45 min @ 190°C
12-45 min @ 180°C
20-45 min @ 170°C



Opslagstabiliteit

36 maanden/35°C
Van toepassing op materialen die opgeslagen zijn in gesloten plastic zak en in droge en koele condities.



Substraat voorbehandeling

- Voor aluminium, staal en gegalaniseerd staal: zorgvuldige ontvetting gevolgd door chemische voorbehandeling om het vereiste niveau van corrosiebescherming te bekomen.
- Op staal en warm verzinkt materiaal is het mogelijk onze anticorrosie primers te gebruiken (Contacteer ons voor meer details.)



Applicatie

- Meng dit poeder niet met een ander poeder. Er is een reële kans dat Superdurables andere standaard poeders zullen contamineren. Het systeem (pistolen, cabine, enz.) dienen na gebruik goed gereinigd te worden en het is raadzaam om als volgende kleur een poeder in te zetten dat niet gevoelig is voor contaminatie (bv. een fijnstructuur).
- Het substraat moet voldoende gereinigd zijn voor applicatie.
- Applicatie met manueel of automatische pistolen.
- Laagdikte: de applicatie laagdikte is afhankelijk van de vorm van het substraat, alsook van de vereiste specificaties. Het is de verantwoordelijkheid van de applicator om de nodige aanpassingen uit te voeren om de vereiste laagdikte te bereiken. Bepaalde kleuren moeten in een hogere laagdikte aangebracht worden om een volledige dekking en homogene kleur te garanderen. Een variërende laagdikte kan in kleurverschil resulteren.
- Ondanks onze bijzondere aandacht tijdens het productieproces, zijn kleine kleurverschillen en verschillen in uiterlijk tussen batches niet volledig uit te sluiten. Dergelijke verschillen kunnen sneller optreden bij effect poedercoatings zoals metallics, parelmoerkleuren, mengpoeders, structuren of combinaties van deze voorgaande. Zo'n verschillen zullen ook sneller zichtbaar zijn op grote gelakte onderdelen, zoals gevelbekleding, vlakke panelen, ed. Daarom raden we aan om één enkele batch te gebruiken voor alle onderdelen die vervolgens samen gemonteerd worden.
- Recycling: mogelijk tot 30 % voor uni-kleuren. Bij speciale coatings (zoals bv. metallics, parelmoer, stippels,...) raadpleeg "Tips voor gebruikers" op onze website, te vinden onder "Metallics are us".



Opmerkingen

- Sommige chemicaliën of huishoudelijke reinigingsproducten kunnen oppervlakkig het decoratief uitzicht van de coating aantasten. Wij raden u aan systematisch voorafgaande testen uit te voeren.
- Indien de coating gebruikt wordt voor additionele processen (zoals printen, labelling, overlakken, plooien, verlijmen, kitten, e.a.) dient men eerst het proces adequaat testen op geschiktheid. Prototypes dienen getest te worden met dezelfde condities die representatief zijn zoals het uiteindelijk productieproces.
- De gelakte stukken dienen pas verpakt te worden als zij volledig afgekoeld zijn en dit met geschikt materiaal dat vrij is van weekmakers. Verpakte materialen dienen overdekt gestockeerd te worden om de ontwikkeling van condens (zoals bv. onder plastic folie) te voorkomen, dit kan resulteren in permanente markeringen op het coatingoppervlak.
- Contacteer ons voor specifiek advies.



Veiligheid

Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad (MSDS) voor gebruik.

Deze informatie stemt overeen met onze kennis van het onderwerp op het moment van publicatie. Deze informatie kan worden bijgewerkt indien nieuwe kennis of ervaring wordt opgedaan. De verstrekte informatie valt binnen de gebruikelijke producteigenschappen en heeft uitsluitend betrekking op het specifiek aangeduide product. De informatie is wellicht niet correct voor dit product in zoverre het wordt gebruikt in combinatie met andere producten of toevoegingen, tenzij dit specifiek is aangegeven. De verstrekte informatie dient niet te worden gebruikt teneinde specificatielimiten vast te stellen; of om op zichzelf te dienen als basis voor enig ontwerp. De informatie vervangt niet de testen die u eventueel dient uit te voeren om voor uzelf de geschiktheid van onze producten voor uw doeleinden vast te stellen. Aangezien Axalta niet kan anticiperen op alle mogelijke gebruiksomstandigheden, geeft Axalta geen enkele garantie en aanvaardt het geen enkele aansprakelijkheid in verband met eender welk gebruik van deze informatie. Niets in deze publicatie dient te worden beschouwd als een licentie of een aanbeveling om eender welk octrooirecht te schenden.



Copyright 2023 , Axalta Coating Systems, LLC en andere fillialen. Het Axalta logo, Axalta™, Axalta Coating Systems en alle producten aangeduid met ™ of ® zijn handelsmerken of gedeponeerde handelsmerken van Axalta Coating Systems, LLC en andere fillialen. Axalta handelsmerken mogen niet in verband worden gebracht met producten of diensten dewelke niet tot de Axalta diensten of producten behoren.
