

Alesta® QP

Antikorrosion Primer QP Primer

QP90017278520 ALU QUALIPRIME ± RAL 7040

Alesta® Alu QualiPrime är en antikorrosionsprimer utvecklad för användning på aluminiumsubstrat. Produkten är baserad på högkvalitativa epoxy-polyester bindemedel som förbättrar barriäreffekten och ger utmärkt flexibilitet och vidhäftningsegenskaper. Tillsammans med lämplig förbehandling och Alesta® polyester som täckfärg (Alesta® AP, SD) skapar Alesta® Alu QualiPrime ett system som isolerar substratet från omgivande miljö och ger utmärkt korrosionsskydd även under de mest krävande förhållanden.

**Egenskaper**

- Blank Slät
- Solid
- Tribo/Corona

Användningsområde

- Aluminiumsubstrat, profiler och plåtar

**Godkännanden**

Qualicoat

P-1182



- Produkt godkänd av QUALICOAT
- QUALICOAT är en kvalitetsmärkning för licensierade kunder
- Denna pulverfärg uppfyller kraven i Europadirektiv "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2011/65/EU - 2015/863/EU (RoHS)

Dessa egenskaper har erhållits under laboratorieförhållanden enligt nedanstående beskrivning. Produktegenskaper såsom glans, kulör och ytutseende kan variera beroende på appliceringsförhållanden.

**Testförhållande**

- Härdningsförhållanden (objekttemperatur) 10 min @ 170°C
- Substrat 0,8 mm Kromfria aluminiumpaneler
- Filmtjocklek 60 ± 10 µm
EN ISO 2360

Fysikaliska Egenskaper

- Densitet 1,54 g/cm³
beräknad



Product Performance / Film Properties

Glans @ 60° 90 ± 5

EN ISO 2813

Slagprov, Impact 2,5 Nm / 22 inch-pound

EN ISO 6272 / ASTM D2794

Vidhäftning GT0

EN ISO 2409

Erichsen Tjänbarhet 5 mm

EN ISO 1520

Mandrel Bockning 5 mm

EN ISO 1519

Korrosionsprestanda - Lab test sur saltsprayprovning utförs enligt ISO 9227

- Substrat Aluminium 6060
- Filmtjocklek QP90017278520: 60-80 µm & Topcoat Alesta® AP: 60-80 µm
- Härdningsförhållanden QP90017278520: 10 min @ 170°C & Topcoat Alesta® AP: 12 min @ 180°C

		Krom VI förbehandling	Kromfri förbehandling
1000 timmar	Kanter	perfekt	perfekt
	Blåsbildning (ISO 4628)	0	0
	Vidhäftning (ISO 2409)	GT0	GT0
	Filiformkorrosion	0 mm	0 mm
2000 timmar	Kanter		perfekt
	Blåsbildning (ISO 4628)		0
	Vidhäftning (ISO 2409)		GT0
	Filiformkorrosion		0-2 mm (< 16 mm ²)
3000 timmar	Kanter		perfekt
	Blåsbildning (ISO 4628)		0
	Vidhäftning (ISO 2409)		GT0
	Filiformkorrosion		0-2 mm (< 16 mm ²)

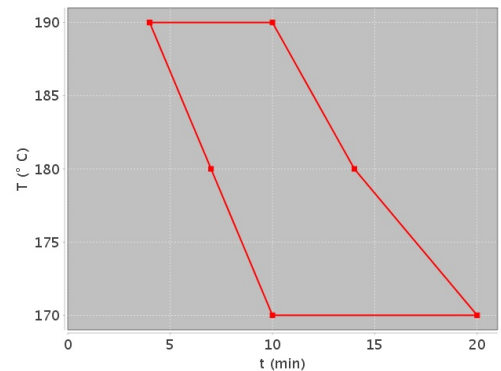
Erhållet skydd och förväntad prestanda beror dels på den lackerade detaljens design, förbehandlingens kvalitet samt utförande och erhållen skiktjocklek på lacksystemet, så väl som underhållsprogrammet för den färdiglackerade ytan.



Härdningsförhållanden (objekttemperatur)

Kan härdas med många olika metoder, t.ex. med IR, konvektion och kombiugnar. I direktverkande gasugnar kan biprodukter från förbränningen orsaka betydande kulörförändring (för specifika råd, var snäll och kontakta oss).

4-10 min @ 190°C
7-14 min @ 180°C
10-20 min @ 170°C



- För bästa mellanskiktsvidhäftning rekommenderas partiell härdning av primern innan täckfärgen appliceras. Detta bör följas av en full uthärdning av hela färgsystemet enligt härdningsrekommendationer för täckfärgen. Minimitemperatur för partiell härdning: 2 min @ 140°C.
- Produkten är formulerad att ge bästa mellanskiktsvidhäftning under industriella härdningsförhållanden. Dock om ett icke konventionellt härdningsprogram, över 210°C, lång tid i ugnen eller direktverkande gasugn, måste resultatet kontrolleras före användning.



Lagringsstabilitet

36 månader/35°C
Ovanstående hållbarhet är tillämplig endast när materialet förvaras i stängda plastpåsar, torrt och svalt.



Förbehandling av substratet

- Kemisk kromatering och kromfria förbehandlingar avsedda för aluminium är kompatibla med Alesta® Alu QualiPrime.
- Typ av förbehandling måste väljas utifrån typen av substrat och den prestanda som krävs.
- Förbehandlingens prestanda bör testas av lackeraren i förväg med hjälp av lämpliga provningsmetoder.
- Substratet måste vara korrekt förbehandlat och torrt före användning av QP90017278520 och ytan skall vara fri från alla föroreningar såsom rost, oxidskal, olja och fett, gammal färg etc.



Applicering

- Blanda inte denna produkt med andra pulver.
- Lackering kan utföras antingen genom att använda manuella eller automatiska elektrostatiske sprutpistoler.
- Alesta® Alu QualiPrime är lätt att applicera, med en hög överföringsgrad.
- Appliceringsinställningar måste anpassas beroende på geometrin på det som skall lackeras och vilken skiktjocklek som krävs. Det är lackerarens ansvar att göra lämpliga justeringar. Optimala egenskaper uppnås med en skiktjocklek på 60-100 µm.
- Enkelt overlackeringsbar med specificerade Alesta® täckfärger utan slipning eller annan behandling* (inom 12 timmar).
*Rengöring är nödvändig om primerytan blivit kontaminerad (damm, olja etc.)
- Alla andra förhållanden måste kontrolleras med ett vidhäftningstest före användning.
- Återvinning av produkten: upp till 30 %.



Kommentarer

- Vissa kemikalier som hushålls- eller rengöringsmedel kan orsaka ytliga förändringar i lackens dekorativa utseende. Vi råder Er att systematiskt utföra förberedande tester.
- Var vänlig kontakta oss när det gäller specifika frågor.
- I de fall där den lackerade ytan kommer att utsättas för ytterligare processer (såsom tryckning, märkning, överlackering, efterbearbetning, limning, applicering av tätningsmedel eller annan efterbehandling), måste provning utföras för att bekräfta lämpligheten. Prototyper måste beredas under förhållanden som är representativa för den slutliga produktionsprocessen.
- Lackerade detaljer får packas först efter att de är helt nedkylda med lämpliga förpackningsmaterial som är fria från mjukgörare. Förpackade detaljer ska förvaras skyddat för att undvika kondensbildning (exempelvis under plastfolie) vilket kan resultera i permanenta märken på den lackerade ytan.



Skyddsföreskrifter

Konsultera säkerhetsdatabladet före användandet av produkten.

Denna information är baserad på våra nuvarande kunskaper om ämnet vid tidpunkten för publicerandet. Informationen kan komma att uppdateras om nya kunskaper erhålls och nya erfarenheter framkommer. Informationen som tillhandahålls omfattar produkternas typiska egenskaper och relaterar endast till det specifikt angivna materialet. Informationen omfattar inte produkten i kombination med några andra material, additiv eller i andra processer, om inte annat anges. Den tillhandahållna informationen skall inte användas för att fastställa begränsningar i specifikationer eller ensamt användas som utgångspunkt vid användning. Den är inte avsedd att ersätta de tester som kan behöva utföras för att bestämma lämpligheten av en viss produkts användbarhet för särskilda ändamål. Eftersom Axalta inte kan förutse alla olika användningsområden, erbjuder inte Axalta någon garanti eller medger någon ersättningsskyldighet i samband med användandet av denna information. Detta dokument är inte avsett att vara en tillåtelse att inkräkta på några patenträttigheter.

Copyright 2022, Axalta Coating Systems, LLC och alla dotterbolag. Axalta logon, Axalta™, Axalta Coating Systems™ och alla produkter märkta med ™ eller ® är varumärken eller registrerade varumärken tillhörande Axalta Coating Systems, LLC och dess dotterbolag. Axalta varumärken får inte användas i förbindelse med annan produkt eller service som inte är en Axalta produkt eller service.