

# Alesta® SD

## Superdurable Fasad SD Gloss

### SD800C6228227 RAL 6026-GL OPAL GREEN

Superdurable Fasad är en TGIC- och blyfri polyesterpulverfärg formulerad speciellt för applicering på aluminiumprofiler och -paneler samt substrat av stål- och galvaniserat stål. Superdurable Fasad uppfyller kraven från byggnadsindustrin tack vare sina utmärkta mekaniska egenskaper och utomhusbeständighet.



#### Egenskaper

- Blank Slät
- Solid
- Corona
- Förbättrad Avgasning

#### Användningsområde

- Aluminiumprofiler och plåtar
- Verandor, dörrar, fönsterkarmar, fasader
- Möbler i stadsmiljö
- Stål eller galvaniserat stål för fasadbeklädnad



#### Godkännanden

Qualicoat Class 2: P-0818, P-1372, P-1158, P-1638  
GSB Florida 3: 163e



- Produkt godkänd av QUALICOAT
- QUALICOAT är en kvalitetsmärkning för licensierade lackerare
- Denna pulverfärg uppfyller kraven i Europadirektiv "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2011/65 /EU - 2015/863/EU (RoHS)
- Uppfyller kraven enligt AAMA 2604-13
- Produkten uppfyller kraven enligt EN 12206-1 (tidigare BS 6496), EN 13438 (tidigare BS 6497)
- Brandklassificering A2 (icke brännbart) enligt NF EN 13501-1:2018
- Typ-III Miljödeklaration (Environmental Product Declaration, EPD) finns tillgänglig baserad på en LCA-dossier i enlighet med ISO 14025 och EN 15804+A2

Dessa egenskaper har erhållits under laboratorieförhållanden enligt nedanstående beskrivning. Produktegenskaper såsom glans, kulör och ytutseende kan variera beroende på appliceringsförhållanden.



#### Testförhållande

- Härdningsförhållanden (objekttemperatur) 12 min @ 190°C
- Substrat 0,8 mm AA5005 Aluminiumpaneler (AA6060 eller AA6063 för Surt Saltdimprovet)
- Filmtjocklek 70 ± 10 µm  
EN ISO 2360

#### Fysikalisk Egenskap

- Densitet 1,4 g/cm³  
beräknad



## Produktprestanda / Ytegenskaper

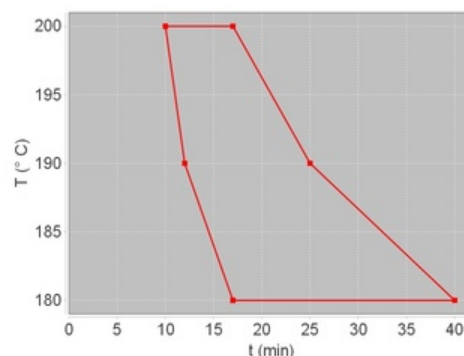
|                                                                           |                                                                                                         |
|---------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Glans @ 60°<br>EN ISO 2813                                                | 80 ± 5                                                                                                  |
| Slagprov, Impact<br>EN ISO 6272 / ASTM D2794                              | 2,5 Nm / 22 inch-pound (Inga tecken på färgsläpp, sprickor tillåtna)                                    |
| Vidhäftning<br>EN ISO 2409                                                | GTO                                                                                                     |
| Buchholz Hårdhet<br>EN ISO 2815                                           | 80                                                                                                      |
| Erichsen Tjänbarhet<br>EN ISO 1520                                        | 5 mm (Inga tecken på färgsläpp, sprickor tillåtna)                                                      |
| Mandrel Bockning<br>EN ISO 1519                                           | 5 mm (Inga tecken på färgsläpp, sprickor tillåtna)                                                      |
| Rep-/Nötningsbeständighet (Martindale)<br>CEN/TS 16611 (enligt Qualicoat) | Restglans > 30 %                                                                                        |
| Kesternich (SO2) 30 cykler<br>EN ISO 3231                                 | Ingen förändring                                                                                        |
| Surt Saltdimproov 1000 timmar<br>EN ISO 9227                              | Max 16 mm <sup>2</sup> infiltrering över en ritslängd av 10 cm                                          |
| Resistens mot kokande vatten                                              | Inga defekter eller flagning efter 2 timmar                                                             |
| Fuktkammare 1000 timmar<br>EN ISO 6270-2                                  | Ingen blåsbildning                                                                                      |
| Mortar Resistance<br>EN 12206-1                                           | Ingen förändring (i enlighet med Qualicoatkrav)                                                         |
| Väderbeständighet - Florida<br>EN ISO 2810                                | 3 år, Restglans ≥ 50 %, Kulörförändring ΔE: Enligt Qualicoat-krav, Kulörförändring ΔL*, ΔC*: Enligt GSB |
| Accelererad väderbeständighet - Xenon lampa<br>EN ISO 16474-2             | 1000 timmar, Restglans ≥ 90 %, Kulörförändring ΔE: ≤ 50 % enligt Qualicoat-krav                         |
| Accelererad väderbeständighet - UVB-313<br>EN ISO 16474-3                 | 600 timmar, Restglans ≥ 50 %                                                                            |



## Härdningsförhållanden (objekttemperatur)

Kan härdas med många olika metoder, t.ex. med IR, konvektion och kombiugnar. I direktverkande gasugnar kan biprodukter från förbränningen orsaka betydande kulörförändring (för specifika råd, var snäll och kontakta oss).

10-17 min @ 200°C  
12-25 min @ 190°C  
17-40 min @ 180°C





## Lagringsstabilitet

36 månader/35°C

Ovanstående hållbarhet är tillämplig endast när materialet förvaras i stängda plastpåsar, torrt och svalt.



## Förbehandling av substratet

- På aluminium, stål och varmförzinkat stål: både kemisk förbehandling (inklusive föranodisering av aluminium) och mekanisk ytpreparering är kompatibla med Superdurable Fasad. Ytans förbehandling bör väljas utifrån typen av substrat och prestandan som krävs.
- På stål och varmförzinkat stål, kan korrosionsbeständigheten förbättras ytterligare genom användning av våra Alesta® ZeroZinc primers (kontakta oss för mer information).
- Förbehandlingens prestanda bör testas av lackeraren i förväg med hjälp av lämpliga provningsmetoder. Hänvisning bör göras till riktlinjer som utfärdats av Qualicoat, Qualisteelcoat och GSB.



## Applicering

- Blanda inte denna produkt med andra pulver. Superdurable pulverfärger är inte blandbara med vanliga standardpulverfärger. Lackeringsanläggningen (sprutpistoler, lackeringsbox etc.) måste rengöras ordentligt efter användning och om så är möjligt använd en efterföljande pulverfärg med låg känslighet för blandbarhetsstörning (till exempel en finstruktur).
- Substratet skall vara korrekt rengjort före lackering.
- Lackering kan utföras antingen genom att använda manuella eller automatiska elektrostatiske sprutpistoler.
- Filmtjocklek: val av filmtjocklek beror på substratets form och på de önskade egenskaperna. Det är lackerarens ansvar att göra lämpliga inställningar för att erhålla den önskade filmtjockleken. Vissa kulörer behöver lackeras vid en högre skiktjocklek för att säkerställa full täckning och kulörjämnhet. Under denna gräns kan annars kulörvariation uppstå beroende på varierande skiktjocklek.
- Trots stor omsorg under vår tillverkningsprocess, är det oundvikligt att små kulörvariationer eller andra smärre utseendeviationer från sats till sats uppstår för effektfärger. Vi rekommenderar därför att en och samma sats av pulverlack används för lackering av delar som sedan kommer att monteras ihop. Skillnaderna är mer sannolika för effektpulverfärger såsom metallic, pärlemor, salt och peppar, strukturer och kombinationer av dessa. Skillnaderna kommer att bli mer framträdande på stora belagda delar såsom beklädnadspaneler, stora släta ytor etc.
- Återvinning av produkten: upp till 30 % är möjligt för solida kulörer. För speciella effekter (till exempel metallic, pärlemor, salt & peppar) hänvisar vi till vår hemsida och 'Metallics are us - Tips för användare' guiden.



## Kommentarer

- Vissa kemikalier hushålls- eller rengöringsmedel kan orsaka ytliga förändringar i lackens dekorativa utseende. Vi råder Er att systematiskt utföra förberedande tester.
- Det är extremt viktigt att följa rekommendationerna beträffande underhåll av material lackerade med Superdurable Fasad-pulver.
- Applikations- och hållbarhetsgaranti för det dekorativa utseendet är beroende av noggrann efterlevnad av föreskrivet underhållsförfarande.
- I de fall där den lackerade ytan kommer att utsättas för ytterligare processer (såsom tryckning, märkning, överlackering, efterbearbetning, limning, applicering av tätningsmedel eller annan efterbehandling), måste provning utföras för att bekräfta lämpligheten. Prototyper måste beredas under förhållanden som är representativa för den slutliga produktionsprocessen.
- Lackerade detaljer får packas först efter att de är helt nedkylda med lämpliga förpackningsmaterial som är fria från mjukgörare. Förpackade detaljer ska förvaras skyddat för att undvika kondensbildning (exempelvis under plastfolie) vilket kan resultera i permanenta märken på den lackerade ytan.



## Skyddsföreskrifter

Konsultera säkerhetsdatabladet före användandet av produkten.

Denna information är baserad på våra nuvarande kunskaper om ämnet vid tidpunkten för publicerandet. Informationen kan komma att uppdateras om nya kunskaper erhålls och nya erfarenheter framkommer. Informationen som tillhandahålls omfattar produkternas typiska egenskaper och relaterar endast till det specifikt angivna materialet. Informationen omfattar inte produkten i kombination med några andra material, additiv eller i andra processer, om inte annat anges. Den tillhandahållna informationen skall inte användas för att fastställa begränsningar i specifikationer eller ensamt användas som utgångspunkt vid användning. Den är inte avsedd att ersätta de tester som kan behöva utföras för att bestämma lämpligheten av en viss produkts användbarhet för särskilda ändamål. Eftersom Axalta inte kan förutse alla olika användningsområden, erbjuder inte Axalta någon garanti eller medger någon ersättningsskyldighet i samband med användandet av denna information. Detta dokument är inte avsett att vara en tillåtelse att inkräkta på några patenträttigheter.

---

Copyright 2023 , Axalta Coating Systems, LLC och alla dotterbolag. Axalta logon, Axalta™ , Axalta Coating Systems™ och alla produkter märkta med ™ eller ® är varumärken eller registrerade varumärken tillhörande Axalta Coating Systems, LLC och dess dotterbolag. Axalta varumärken får inte användas i förbindelse med annan produkt eller service som inte är en Axalta produkt eller service.

---